



www.maz-hdh.de

Berufliche Weiterbildung

Kreishandwerkerschaft Heidenheim
Metall-Ausbildungs-Zentrum
Heckentalstr. 84 • 89518 Heidenheim



Telefon: (07321) 9824-11

Fax: (07321) 9824-24

E-Mail: bwb@maz-hdh.de

Information zum Lehrgang **CNC-Drehen – Siemens 840D sl Operate**

Der Lehrgang **CNC-Drehen** richtet sich an Fachkräfte, die sich in das Bedienen und Programmieren moderner, leistungsfähiger CNC-Drehmaschinen einarbeiten möchten.

Lehrgangsschwerpunkte sind:

- Grundlagen der CNC-Programmierung Drehen nach DIN/ISO
- Bestimmung von Schnittdaten für die auf CNC-Drehmaschinen üblichen Arbeitsgänge unter Berücksichtigung moderner Werkzeuge
- Programmerstellung für umfangreiche Aufgabenstellungen
- Anwendung der an modernen CNC-Steuerungen verfügbaren Bearbeitungszyklen
- Nutzung der direkt an der Steuerung verfügbaren geometrischen Hilfsfunktionen
- Unterprogrammtechnik

Das Arbeiten mit angetriebenen Werkzeugen zum Bohren, Gewindebohren und Fräsen wird ausführlich behandelt.

Einen weiteren wichtigen Schwerpunkt bildet die praktische Arbeit an der Maschine wie z. B. die Werkzeugvorbereitung, das Einrichten der Maschine sowie das „Einfahren“ und Optimieren von vorher weitgehend selbstständig erstellten CNC-Programmen.

Zur Verfügung stehen eine Drehmaschine Spinner TC 400 mit Steuerung Siemens 840D (mit Operate-Oberfläche) sowie für jeden Teilnehmer ein PC-Arbeitsplatz mit der entsprechenden Simulationssoftware.

Die Teilnehmer erhalten neben den Lehrgangsunterlagen auch eine Simulationssoftware (Demoversion ohne zeitliche Beschränkung), die für das selbstständige Üben am eigenen PC bestens geeignet ist.

Lehrgangsinhalte:

Bestimmung von technologischen Daten (Schnittwerten)
Werkzeugkorrekturen, Schneidenradiuskompensation
Schruppzyklen
Hilfsfunktionen zur vereinfachten Konturprogrammierung
Ein- und Abstechen, Gewindedrehen
Innenbearbeitung (Bohren, Innendrehen)
Unterprogramme und Programmteilmiederholungen
Bohr- und Fräsbearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
Einrichten, Werkzeugvermessung, Probelauf, Programmoptimierung